

GRILLAS HaTelit[®] EN REPAVIMENTACIÓN ASFÁLTICA METODOLOGÍA DE INSTALACIÓN

INTRODUCCIÓN

La restauración de un pavimento a través del sistema de refuerzo Hatelit C 40/17 sigue, básicamente, los procedimientos normales de una restauración convencional. La única actividad adicional con relación a una repavimentación simple es el desenrollado de una bobina de **HaTelit**, lo cual no requiere mano de obra especializada, por lo que su costo resulta insignificante. Asimismo la facilidad de instalación garantiza la minimización de los riesgos de mal funcionamiento por problemas constructivos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La grilla Hatelit debe instalarse siempre entre dos capas de material bituminoso (pavimento antiguo – capa de refuerzo). En caso de que el pavimento existente no fuera asfáltico, deberá realizarse una capa bituminosa de regularización / ligación.

Deberá prepararse la superficie, a fin de que la misma permanezca seca y limpia de modo de garantizar una buena adherencia con las capas

Las fisuras de espesor igual o inferior a 3 mm pueden dejarse sin tratamiento. En caso de contar con espesores mayores deberán sellarse con material bituminoso después de la limpieza.



IMPRIMACIÓN

Una vez preparada la superficie, deberá procederse a su imprimación con emulsión asfáltica con una tasa mínima de 0,5 litros/m² para un 70% de asfalto residual y de 0,6 litros/m² si contara con un 60% de asfalto residual. Estos valores deberán ajustarse en casos de tratarse de superficies rugosas o muy dañadas.

Previamente a la instalación de la grilla deberá esperarse la rotura total de la emulsión (la evaporación del solvente se nota por el cambio de color de marrón a negro).



INSTALACIÓN

Las grillas HaTelit se proveen en bobinas protegidas por plásticos resistentes a fin de evitar daños durante su transporte y almacenamiento.

Cada bobina se encuentra identificada con la especificación del material en rótulos adhesivos del fabricante. En estos rótulos existe una argolla, de la cual debe tirarse a fin de facilitar la rotura de la protección.



Posteriormente se procede al desenrollado de la bobina de Hatelit en el lugar definitivo donde debe ser instalado. La colocación se realiza manualmente o por medio de equipos los cuales no deberán presentar riesgo de daño del material. La extensión deberá realizarse de modo tal de evitar dobleces y/o arrugas.

Es posible que durante el desenrollado de la bobina, el geotextil tejido ultraliviano sufra algún deterioro fundamentalmente por la adherirse al recubrimiento asfáltico. Lo anterior no reviste importancia puesto que dicho geotextil no cumple función estructural alguna, su existencia sólo se limita al hecho de facilitar la instalación.



En caso de tratarse de superficies con obstáculos o discontinuidades, podrá realizarse el cortado del HaTelit.

A fin de asegurar un óptimo resultado, resulta recomendable que la HaTelit no quede sometida al tránsito hasta que se proceda a su cobertura con la nueva capa de asfalto. En caso de resultar inevitable liberar el tránsito, deberá verificarse el estado del recubrimiento bituminoso de la grilla, debiéndose agregar una segunda imprimación asfáltica en caso de que haya resultado dañado.

En la dirección transversal deberá asegurarse un solape mínimo de 25 cm entre paños adyacentes, debiéndose tener en cuenta la dirección de aplicación del asfalto a fin de evitar el levantamiento de la grilla durante el pasaje de la terminadora.

En la dirección longitudinal una superposición de 15 cm resulta suficiente. En caso de una superposición mayor deberá procederse a un riego adicional con la tasa mínima antes recomendada.



EJECUCIÓN DE LA CARPETA DE RODAMIENTO

La capa de rodamiento se realiza según los procedimientos usuales de una repavimentación, aconsejándose un espesor mínimo de capa sobre la grilla HaTelit de 4,5 cm.

Se debe evitar que las juntas de pavimentación coincidan con los solapes de la Hatelit.

Los equipos deben moverse con cuidado sobre el HaTelit a fin de evitar el desplazamiento de la grilla. Deben evitarse las frenadas y cambios bruscos de dirección.



COMPACTACIÓN DE LA CARPETA

La compactación de la carpeta de rodamiento se realiza según los procedimientos usuales para este tipo de trabajos.

COMENTARIO FINAL

La grilla HaTelit presenta una excelente adherencia con las capas asfálticas, así como una elevada resistencia al corte de la interfase. Lo anterior puede verificarse tomando muestras del pavimento terminado por medio de sondas rotativas.

El diámetro del elemento de corte en dicho caso debe ser como mínimo de 15 cm, ya que diámetros menores, p.ej. 10 cm, pueden en algunos casos dar la impresión de que la grilla no está totalmente adherida a la capa asfáltica.

Lo anterior se debe al hecho de que durante el proceso de corte, la grilla HaTelit ofrece resistencia por sí mismo, debido fundamentalmente a su elevada resistencia al rasgado, que generan tensiones de corte en la interfase provocando de esa manera un desplazamiento entre las capas asfálticas.



Coripa S.A.
Oficina Técnica
Julio de 2006

6724 hatelit metod instalación.doc